



嘉兴翼波电子有限公司

浙江省嘉兴市秀洲区王江泾闻川路 1068 号，邮编：314000

电话：0573-83528518

传真：0573-83528519

网址：www.focusimple.com

邮箱：sales@focusimple.com



欢迎关注翼波电子公众号

RF COAXIAL CONNECTOR SELECTION GUIDE

射频同轴连接器产品选型手册

2023 版



研发能力

■ 连接器与转接器能力

- 同轴连接器：7/16、N、TNC、SMA、BMA、SMP、SSMP、3.5mm、2.92mm、2.4mm、1.85mm、1.0mm 等系列
- 宇航 & 热真空连接器：SMA、2.92mm、TNC、N、SSMA 等系列，TML<1%，CVC<0.1%
- 高功率连接器：N、SC、7/16、HN 等系列
- 自锁连接器：N、SMA、TNC 等系列
- PCB 免焊连接器：2.92mm、2.4mm、1.85mm、1.0mm 等系列
- 转接器：N、SMA、3.5mm、2.92mm、2.4mm、1.85mm、1.0mm 等系列
- LPC 级精度 NMD 3.5mm、2.92mm、2.4mm、1.85mm 网分端口转接器
- 探针：UFL、ML-51、MS-156、MS-180、SWD、PG-30 等系列

■ 软件分析设计能力

- Pro/E、SolidWorks、AutoCAD 结构设计与分析
- Ansys HFSS 电磁仿真 & Workbench 热力学分析

■ 精密机加工能力

- 车间面积：3000 平方米
- CNC 数量：规划 50 台
- Star 5 轴、8 轴联动走芯机
- Star Micronics ESPRIT CAM 加工编程
- 最小加工外径 $\Phi 0.2\text{mm}$
- 最大加工外径 $\Phi 38\text{mm}$
- 最小加工公差 $\pm 0.005\text{mm}$



SR-20JII



实验检测能力

类别	测试描述	测试方法 / 标准	测试范围 / 检测能力极限	精度	主要测试设备
电性测试	电压驻波比 (VSWR)/ 插入损耗 / 相位 / 插分阻抗 / 眼图 / 时域分析 / 特性阻抗 / 延迟等测试	EIA-364-108、SJ 2331-1983 SJ 2474-1984	50MHz~40GHz	±2%	网络分析仪： Keysight N5230C Keysight E8363B
			10MHz~67GHz	±2%	网络分析仪： 中电第四十一所 AV3672E
			10MHz~110GHz	±2%	网络分析仪： 中电第四十一所 3672P
	绝缘耐压测试	EIA-364-20、IEC-512-4-1	0~5KVAC/0~6KVDC 0.01mA~20mA	±2%	Tonghui 绝缘耐压测试仪
	电缆特性阻抗、传播速率测试	EIA-364-103、EIA-364-106	脉冲幅度 (50Ω 负载)： 300mV	±2%	Tektronic TDR 测试仪
外观及尺寸测试	外观检验	IPC 620	放大倍数：8X~100X	/	CCD 电子放大仪
	尺寸测量	EIA-36418	X300*Y200mm	0.001mm	二次元测量仪
		EIA-36418	0~15mm	0.001mm	高度规 / 千分尺
机械测试	插拔寿命测试	IEC512-9-1、EIA-364-09	/	/	插拔寿命试验机
	导体伸长率测试	GB/T4909	0~80%	±2%	伸长率拉力测试仪
	拉力 / 保持力测试	EIA364-13	≤ 2000N	±1N	伸长率拉力测试仪
	电缆折弯摇摆测试	GB/T 17738.1-1999	±90°	±5%	折弯摇摆测试机
环境测试	高温试验	IEC-68-2-2	+250 °C	±2 °C	高温试验箱
	低温试验	IEC-68-2-1	-60	±1 °C	可编程高低温试验箱
	高低循环试验	IEC-68-2-14	-60 °C ~+150 °C		
	高低温冲击试验	IEC 68-2-33	-60 °C ~+250 °C	±2 °C	高温试验箱 + 可编程 高低温试验箱
	防水测试	IEC 60529	IP*8	±5%	防水试验管
	金属电镀层 X 射线分析	GB/T 16921 ASTM B568	测量元素：金 / 镍 / 铜 / 锡 / 银 / 三元合金 测量点最小值： Φ0.16mm	±5%	膜厚测试仪
	金属焊接 X 射线分析	/	450*450mm	7μm	离线式 X-Ray 检测设备：AX9100
	X 荧光光谱仪	IEC 62321-5:2013	RoHS 金属四项	MDL2mg/kg	RoHS 1.0
		ICE 62321-4:2013+A1:2017			
		IEC 62321-7-1:2015			
		IEC 62321-6:2015			
	气相色谱质谱联用仪	IEC 62321-8:2017	DEHP/BBP/DBP/DIBP	MDL30mg/kg	RoHS 2.0
	盐雾实验	GJB360B-2009 方法 101	+5 °C ~+55°C	±3%	盐雾试验机

测试设备



膜厚测试仪



高低温试验箱



盐雾试验机



高温试验箱



网络分析仪



TDR 测试仪



RoHS1.0 测试



RoHS2.0 测试



摇摆试验机



伸长率拉力测试仪



二次元测量仪



绝缘耐压测试仪

资质

- GB/T 19001-2016&ISO9001:2015 质量管理体系认证
- 装备承制单位资格认证
- 三级保密资质证书
- ISO14001-2015 环境管理体系证书
- ISO45001-2018 职业健康管理体系证书



荣誉

- 国家高新技术企业
- 浙江省“专精特新”中小企业
- 浙江省高新技术企业研究开发中心
- 浙江省科技型中小企业
- 嘉兴市“瞪羚企业”培育对象
- 嘉兴市绿色工厂
- 嘉兴市研发中心
- 嘉兴市企业技术中心



目录

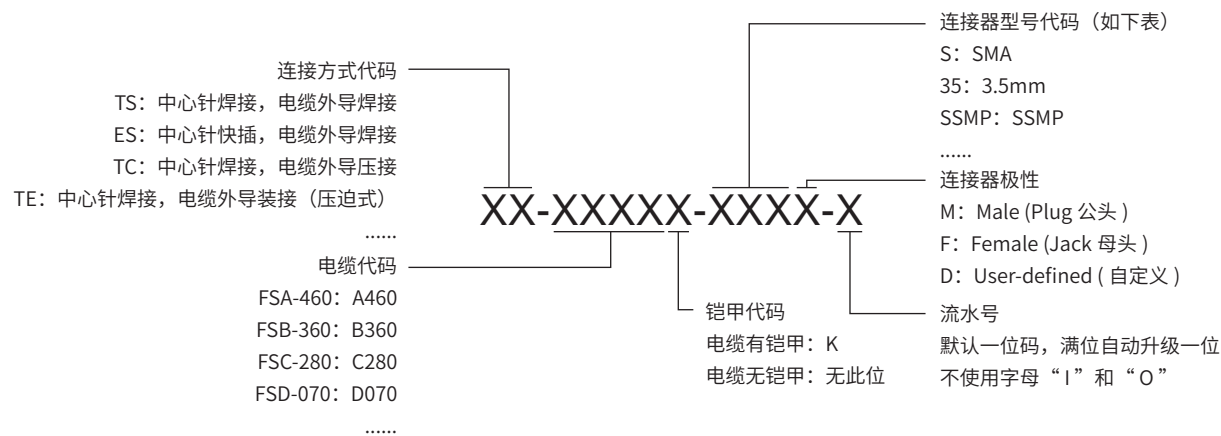
连接器

SMA	6
N	15
3.5mm	19
2.92mm	22
2.4mm	26
1.85mm	29
SMP	31
SSMP	33
TNC	35
7/16	37
SC	39



射频同轴连接器

■ 连接器型号编码原则



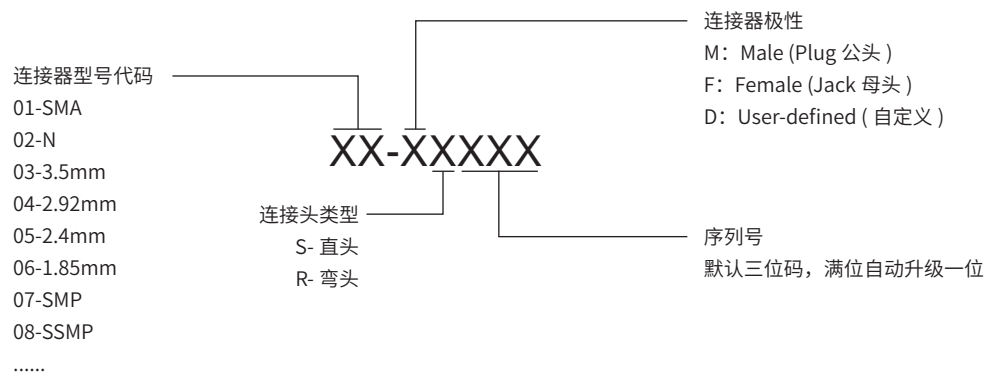
注:

1. 弯头连接器: 当成品料号为弯头时, 在连接器极性后的码位增加 “RA”。

2. 固定类型: 当有穿墙或法兰等特殊固定方式时, 在流水号的前一码位增加 “-BH(穿墙安装) 或 2F (两孔法兰)、4F (四孔法兰)”。

例: FSA-460 裸缆的 SMA 公直头 (中心针焊接, 电缆外导焊接): TS-A460-SM-A;
FSE-360 铠装的 SMA 公直头 (中心针焊接, 电缆外导焊接): TS-E360K-SM-A;
FSA-460 裸缆的 SMA 公弯头 (中心针焊接, 电缆外导焊接): TS-A460-SM-RA-A;
FSB-500 裸缆的穿墙 N 型母直头 (中心针焊接, 电缆外导焊接): TS-B500-NF-BH-A。

■ 连接器料号编码原则

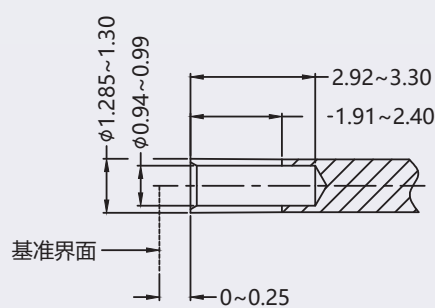
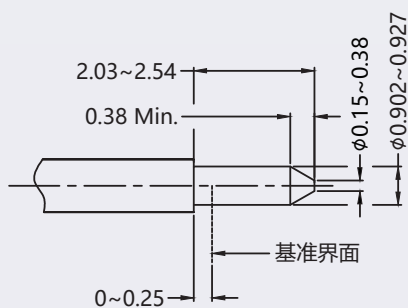
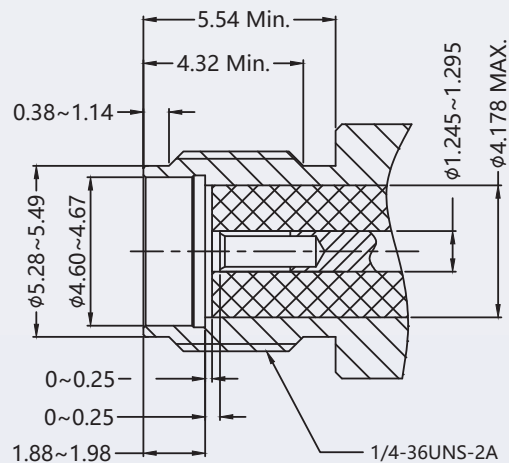
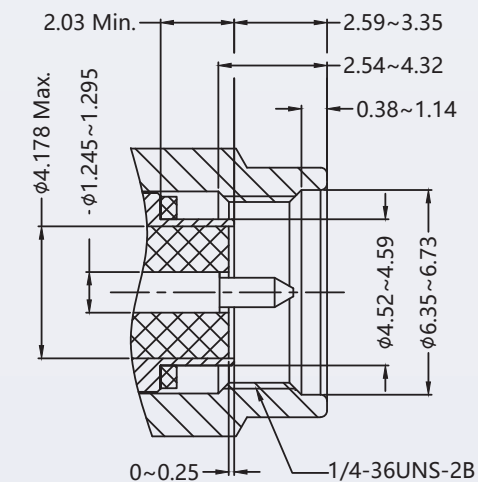



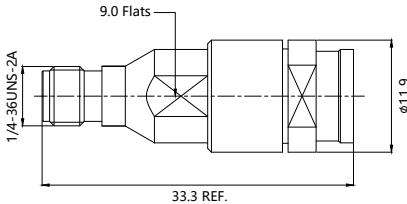
例: SMA 母直头序列 007: 01-FS007;
N 公直头序列 031: 02-MS031;
2.92mm 公弯头序列 013: 04-MR013;
SMP 母弯头序列 001: 07-FR001。


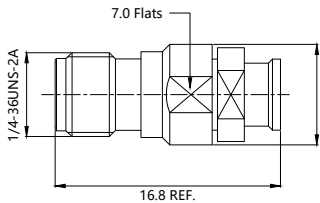
电气性能	
特性阻抗	50 Ohms
工作频率	10 MHz~18 GHz
工作电压	335V
介质耐压	1000V
绝缘电阻	5000MΩ
插入损耗	$0.05 \sqrt{F(\text{GHz})}$ dB
机械性能	
推荐安装力矩	7-10 in.lbs
机械耐久性	500 次
环境性能	
工作温度	-55°C ~125°C


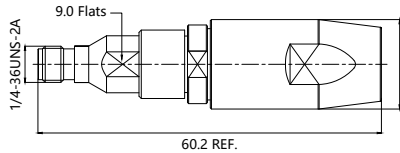
材料及表面处理		
零件	材质	镀层
主体	黄铜、不锈钢	镍、金、钝化、三元合金
内导体	黄铜、铍铜、磷青铜	金
绝缘体	PTFE	/
垫圈	硅橡胶	/


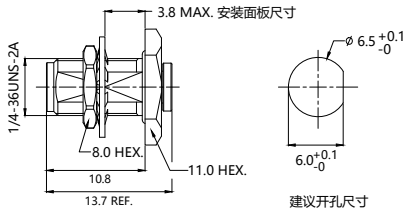
SMA 界面尺寸:


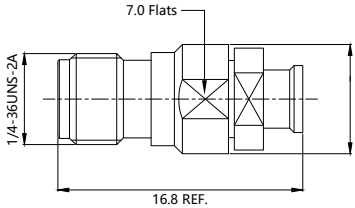


TS-B800-SF-A 01-FS007			
		频率:	10 MHz-18 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-800

TS-B360-SF-A 01-FS030			
		频率:	10 MHz-18 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-360

TS-B800-SF-C		01-FS033	
		频率：	10 MHz-18 GHz
		连接方式：	中心针焊接，外导体焊接
		适配电缆：	FSB-800
		适配铠甲：	FSK-109

TS-H250-SF-BH-B 01-FS057			
		频率:	10 MHz-26.5 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSH-250, FSH-250-L

TS-B220-SF-B 01-FS061			
		频率:	10 MHz-18 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-220

SMA



TS-B500-SM-RA-A 01-MR012			
		频率:	10 MHz-18 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-500, FSF-500

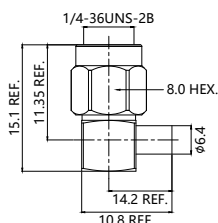
TS-C280-SM-RA-B 01-MR014			
		频率:	10 MHz-14 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSC-280, FSF-280

TS-C400-SM-RA-A 01-MR016			
		频率:	10 MHz-14 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSC-400

ES-F350-SM-RA-A 01-MR021			
		频率:	10 MHz-18 GHz
		连接方式:	中心针插接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSF-350

TS-B220-SM-RA-A 01-MR046			
		频率:	10 MHz-12.4 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-220

TS-B230-SM-RA-B 01-MR047

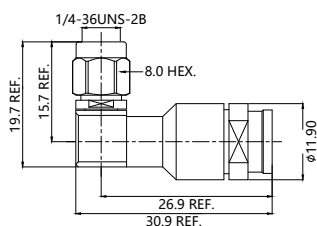


频率: 10 MHz-12.4 GHz

连接方式: 中心针焊接, 外导体焊接

适配电缆: FSB-230

TS-B800-SM-RA-A 01-MR052

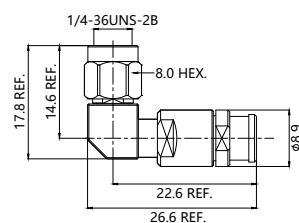


频率: 10 MHz-18 GHz

连接方式: 中心针焊接, 外导体焊接

适配电缆: FSB-800

TS-A460-SM-RA-D 01-MR056

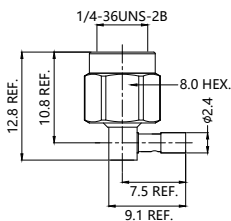


频率: 10 MHz-26.5 GHz

连接方式: 中心针焊接, 外导体焊接

适配电缆: FSA-460

TS-C160-SM-RA-A 01-MR071

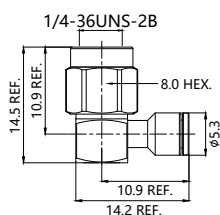


频率: 10 MHz-18 GHz

连接方式: 中心针焊接, 外导体焊接

适配电缆: FSC-160

TS-H200-SM-RA-A 01-MR073




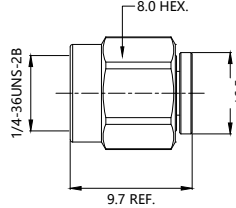
频率: 10 MHz-18 GHz


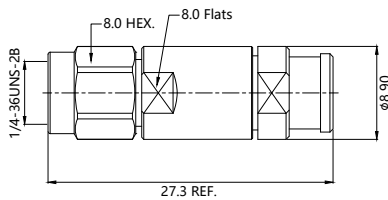
连接方式: 中心针焊接, 外导体焊接


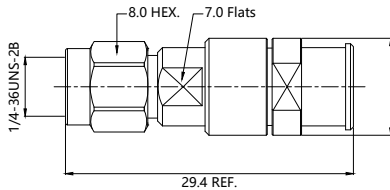
适配电缆: FSH-200


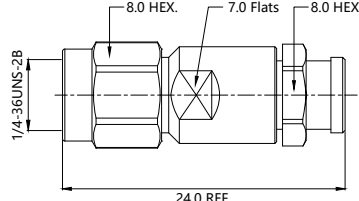
SMA


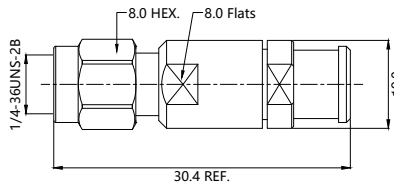



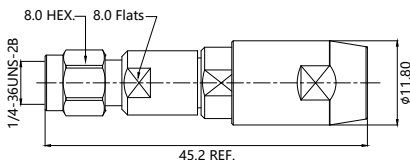
TS-A250-SM-B01-MS015			
		频率：	10 MHz-26.5 GHz
		连接方式：	中心针焊接，外导体焊接
		适配电缆：	FSH-250-L


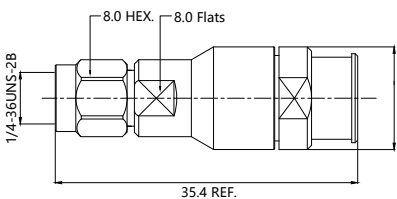
TS-A460-SM-A01-MS016			
		频率：	10 MHz-26.5 GHz
		连接方式：	中心针焊接，外导体焊接
		适配电缆：	FSA-460


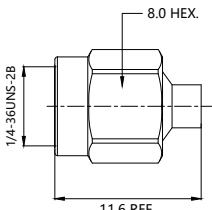
TS-A630-SM-A01-MS021			
		频率：	10 MHz-18 GHz
		连接方式：	中心针焊接，外导体焊接
		适配电缆：	FSA-630


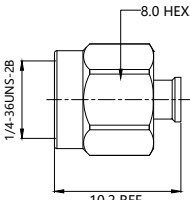
TS-B360-SM-E01-MS028			
		频率：	10 MHz-26.5 GHz
		连接方式：	中心针焊接，外导体焊接
		适配电缆：	FSB-360


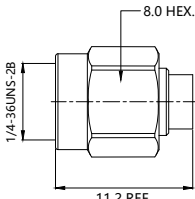
TS-B500-SM-A01-MS029			
		频率：	10 MHz-26.5 GHz
		连接方式：	中心针焊接，外导体焊接
		适配电缆：	FSB-500, FSF-500


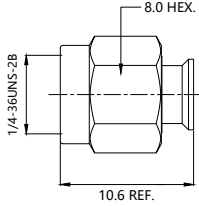
TS-B500-SM-C 01-MS031			
		频率:	10 MHz-26.5 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-500, FSF-500
		适配铠甲:	FSK-107


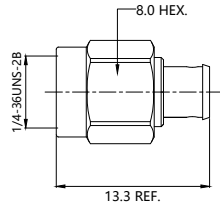
TS-B800-SM-B 01-MS035			
		频率:	10 MHz-18 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-800, FSG-850, FSF-750


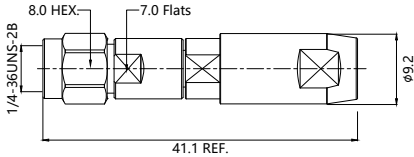
TS-C280-SM-B 01-MS038			
		频率:	10 MHz-26.5 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSC-280, FSD-086-TP/TM


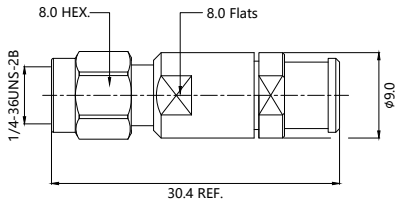
TS-C280-SM-C 01-MS039			
		频率:	10 MHz-18GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSC-280, FSF-280


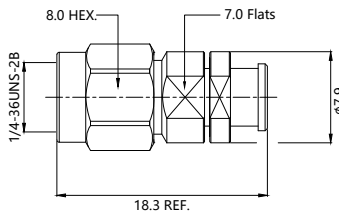
TS-C400-SM-B 01-MS043			
		频率:	10 MHz-26.5GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSC-400


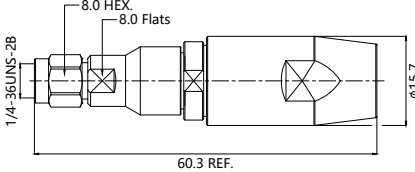
TS-C400-SM-C 01-MS044			
		频率:	10 MHz-26.5GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSC-400


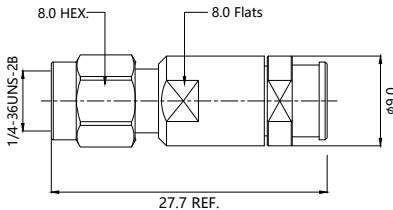
TS-F350-SM-A 01-MS048			
		频率:	10 MHz-18GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSF-350, FSD-120-TP/TM


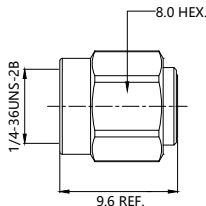
TS-B360-SM-H 01-MS078			
		频率:	10 MHz-26.5 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-360
		适配铠甲:	FSK-108


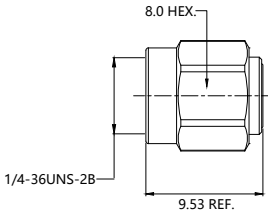
TS-A520-SM-C 01-MS088			
		频率:	10 MHz-26.5 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSA-520


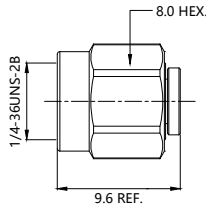
TS-B230-SM-B 01-MS092			
		频率:	10 MHz-26.5 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-230

TS-B800-SM-F 01-MS110			
		频率:	10 MHz-18 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-800,FSF-750
		适配铠甲:	FSK-109

TS-6119-SM-A 01-MS113			
		频率:	10 MHz-26.5 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSE-500-PU


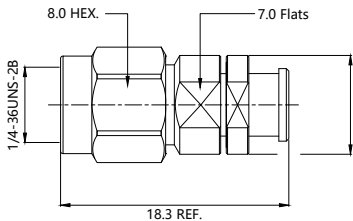
TS-H260L-SM-A 01-MS141			
		频率:	10 MHz-40 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSH-260-L


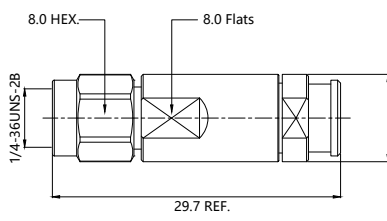
TS-H200-SM-A 01-MS143			
		频率:	10 MHz-26.5 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSH-200

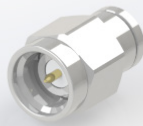
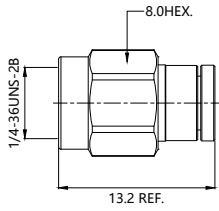
TS-H250-SM-A 01-MS153			
		频率:	10 MHz-26.5 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSH-250, FSH-250-L


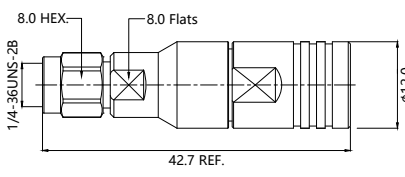
SMA



TS-B220-SM-B 01-MS158			
		频率:	10 MHz-26.5 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-220

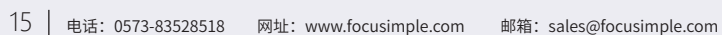
TS-A520-SM-D 01-MS171			
		频率:	10 MHz-18 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSA-520


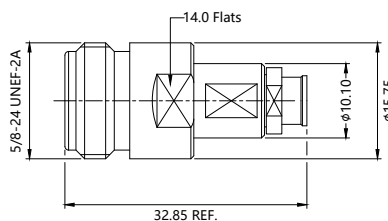
TS-H360-SM-B 01-MS208			
		频率:	10 MHz-26.5 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSH-360


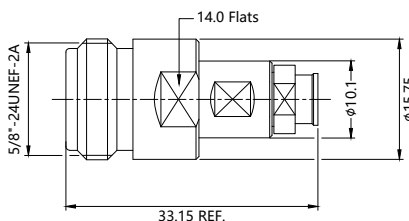
TS-E800PU-SM-A 01-MS213			
		频率:	10 MHz-18 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSE-800-PU


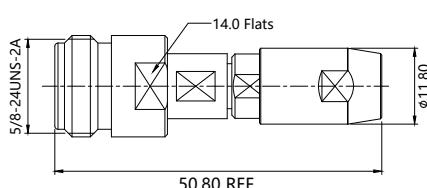
N 界面尺寸:


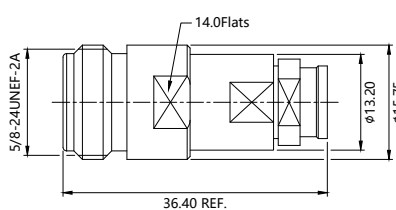
材料及表面处理		
零件	材质	镀层
主体	黄铜、不锈钢	镍、金、钝化、三元合金
内导体	黄铜、铍铜、磷青铜	金
绝缘体	PTFE	/
垫圈	硅橡胶	/


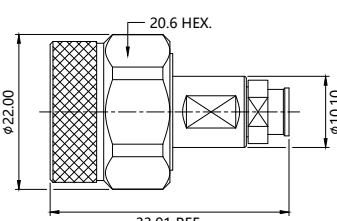



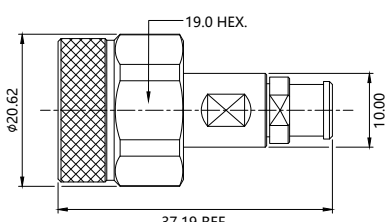
TS-A460-NF-A 02-FS002			
		频率：	10 MHz-18 GHz
		连接方式：	中心针焊接，外导体焊接
		适配电缆：	FSA-460


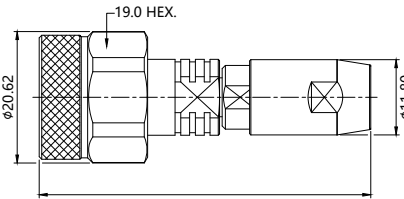
TS-B500-NF-A 02-FS004			
		频率：	10 MHz-18 GHz
		连接方式：	中心针焊接，外导体焊接
		适配电缆：	FSB-500,FSF-500


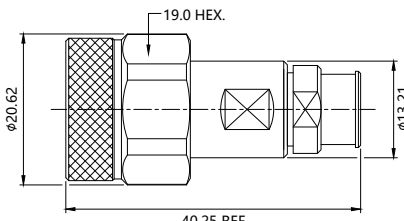
TS-B500-NF-B 02-FS005			
		频率：	10 MHz-18 GHz
		连接方式：	中心针焊接，外导体焊接
		适配电缆：	FSB-500
		适配铠甲：	FSK-107


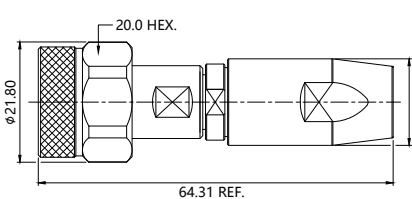
TS-B800-NF-A 02-FS006			
		频率：	10 MHz-18 GHz
		连接方式：	中心针焊接，外导体焊接
		适配电缆：	FSB-800


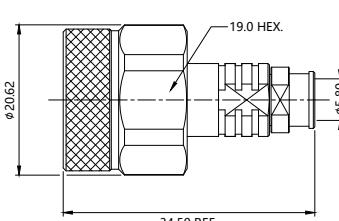
TS-A520-NM-A 02-MS018			
		频率：	10 MHz-18 GHz
		连接方式：	中心针焊接，外导体焊接
		适配电缆：	FSA-520


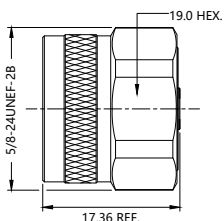
TS-B500-NM-A 02-MS022			
		频率:	10 MHz-18 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-500,FSF-500,FSG-600


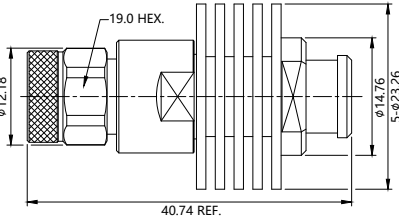
TS-B500-NM-C 02-MS024			
		频率:	10 MHz-18 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-500, FSF-500
		适配铠甲:	FSK-107


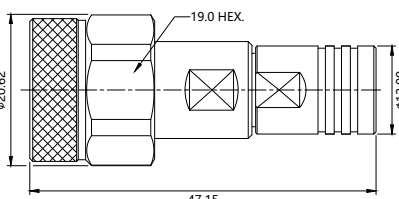
TS-B800-NM-B 02-MS029			
		频率:	10 MHz-18 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-800, FSF-750, FSG-850

TS-B800-NM-D 02-MS031			
		频率:	10 MHz-18 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-800, FSF-750
		适配铠甲:	FSK-109

TS-6119-NM-A 02-MS085			
		频率:	10 MHz-18 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSE-500-PU

TS-H260-NM-A 02-MS121			
		频率：	10 MHz-18 GHz
		连接方式：	中心针焊接，外导体焊接
		适配电缆：	FSH-260-L

TS-B1200-NM-C 02-MS138			
		频率：	10 MHz-10 GHz
		连接方式：	中心针焊接，外导体焊接
		适配电缆：	FSB-1200

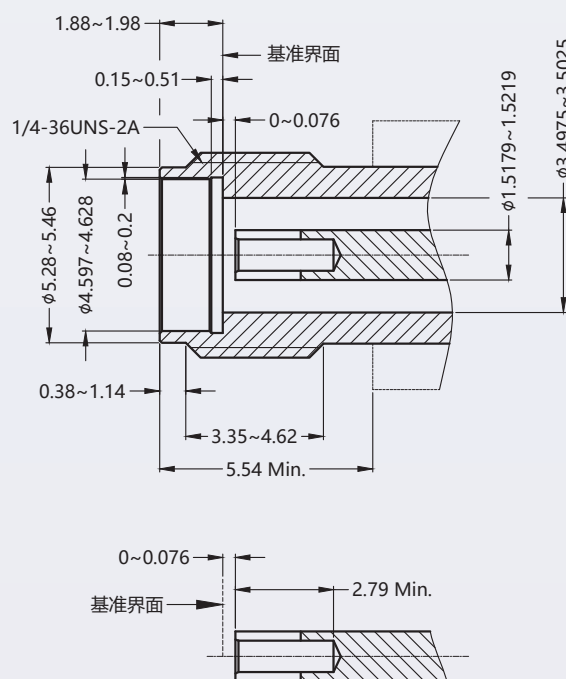
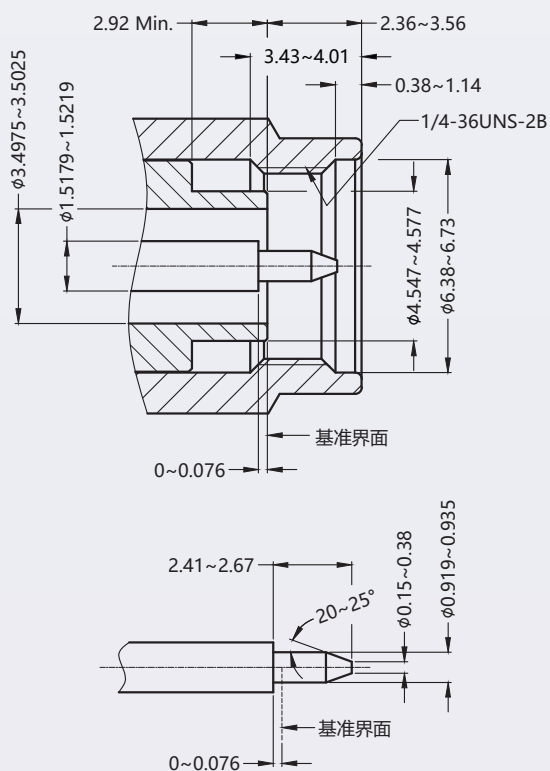
TS-E800PU-NM-A 02-MS149			
		频率：	10 MHz-18 GHz
		连接方式：	中心针焊接，外导体焊接
		适配电缆：	FSE-800-PU

3.5mm

电气性能	
特性阻抗	50 Ohms
工作频率	10 MHz~26.5 GHz
工作电压	335V
介质耐压	1000V
绝缘电阻	5000MΩ
插入损耗	$0.05 * \sqrt{F(\text{GHz})}$ dB
机械性能	
推荐安装力矩	7-10 in.lbs
机械耐久性	500 次
环境性能	
工作温度	-55°C ~125°C


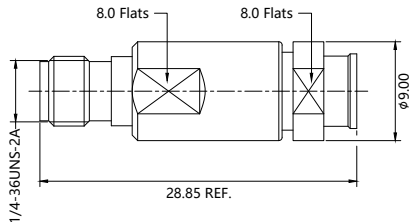
材料及表面处理		
零件	材质	镀层
主体	不锈钢	钝化
内导体	黄铜、铍铜、磷青铜	金
绝缘体	PEI、PEEK、PTFE	/

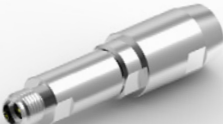
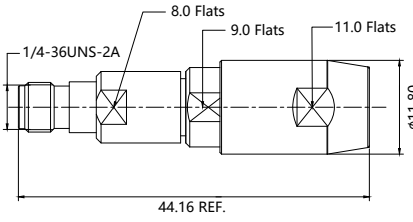
3.5mm 界面尺寸:


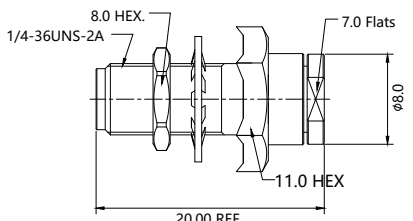



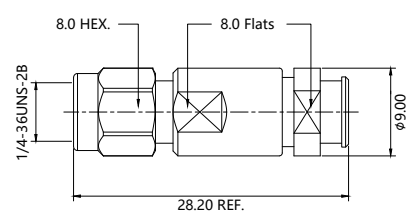
3.5mm


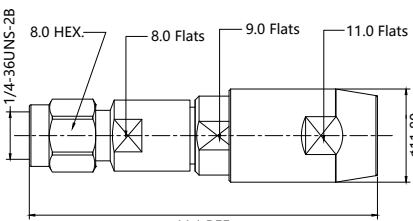


TS-B500-35F-A 03-FS003			
		频率:	10 MHz-26.5 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-500

TS-B500-35F-C 03-FS005			
		频率:	10 MHz-26.5 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-500
		适配铠甲:	FSK-107


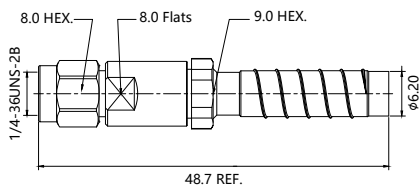
ES-D141C-35F-BH-A 03-FS016			
		频率:	10 MHz-26.5 GHz
		连接方式:	中心针插接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSD-141-TP/TM


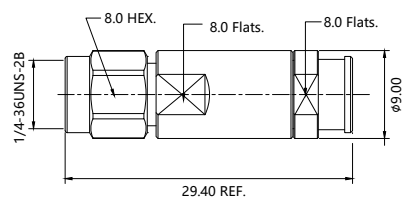
ES-B500-35M-A 03-MS008			
		频率:	10 MHz-26.5 GHz
		连接方式:	中心针插接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-500


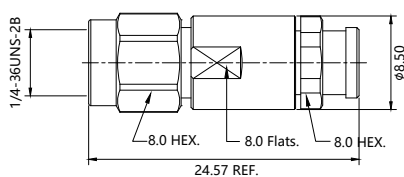
ES-B500-35M-C 03-MS010			
		频率:	10 MHz-26.5 GHz
		连接方式:	中心针插接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-500
		适配铠甲:	FSK-107


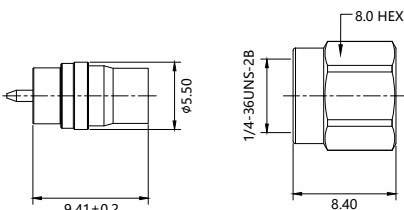
3.5mm



ES-A460-35M-C 03-MS019			
		频率：	10 MHz-26.5 GHz
		连接方式：	中心针插接，外导体焊接
		适配电缆：	FSA-460

TS-6119-35M-A 03-MS024			
		频率：	10 MHz-26.5 GHz
		连接方式：	中心针焊接，外导体焊接
		适配电缆：	FSE-500-PU

ES-B360-35M-C 03-MS030			
		频率：	10 MHz-26.5 GHz
		连接方式：	中心针插接，外导体焊接
		适配电缆：	FSB-360

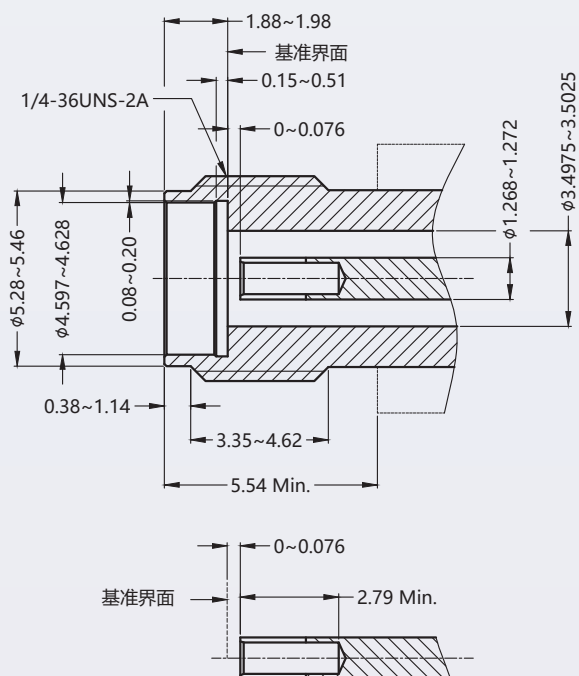
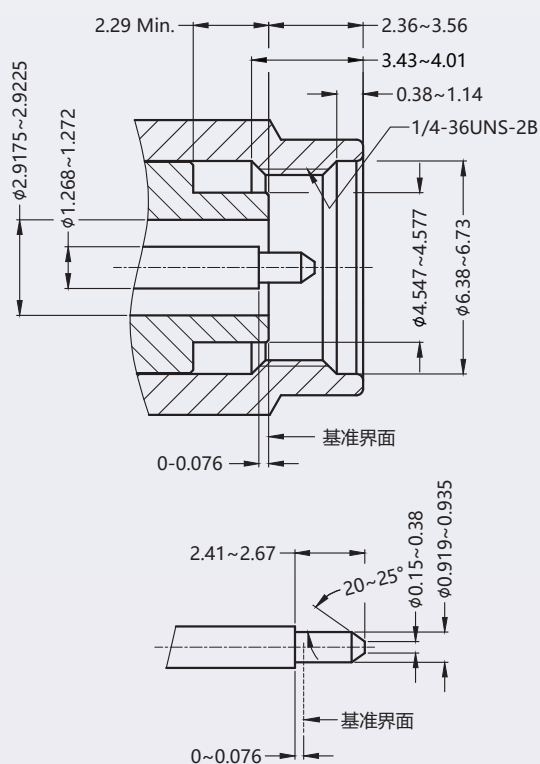
ES-D141C-35M-A 03-MS032			
		频率：	10 MHz-26.5 GHz
		连接方式：	中心针插接，外导体焊接
		适配电缆：	FSD-141-TP/TM

10

电气性能	
特性阻抗	50 Ohms
工作频率	10 MHz~40 GHz
工作电压	335V
介质耐压	1000V
绝缘电阻	5000MΩ
插入损耗	0.05* √ F(GHz) dB
机械性能	
推荐安装力矩	7-10 in.lbs
机械耐久性	500 次
环境性能	
工作温度	-55°C ~125°C


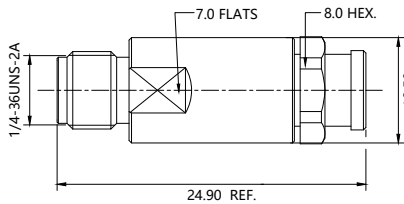
材料及表面处理		
零件	材质	镀层
主体	不锈钢	钝化
内导体	黄铜、铍铜、磷青铜	金
绝缘体	PEI、PEEK、PTFE	/
垫圈	硅橡胶	/


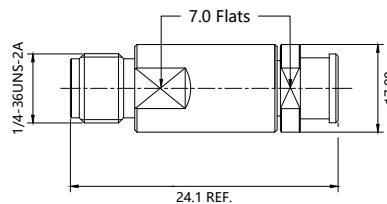
2.92mm 界面尺寸:


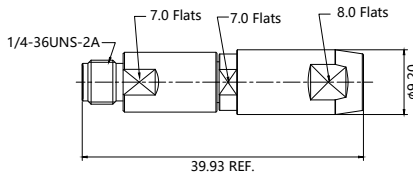



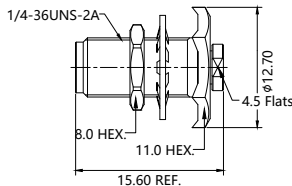
2.92mm


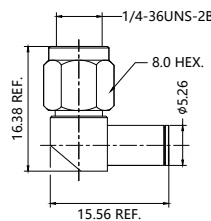


ES-B360-29F-B 04-FS009			
		频率:	10 MHz-40 GHz
		连接方式:	中心针插接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-360

ES-6089-29F-A 04-FS020			
		频率:	10 MHz-40 GHz
		连接方式:	中心针插接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSE-360-PU


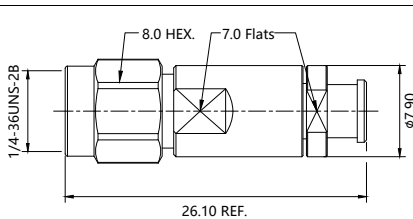
ES-B360-29F-C 04-FS023			
		频率:	10 MHz-40 GHz
		连接方式:	中心针插接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-360
		适配铠甲:	FSK-108


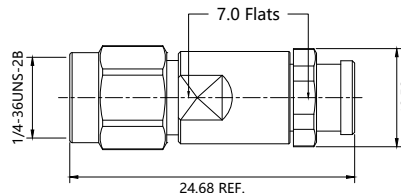
ES-D070B-29F-BH-A 04-FS027			
		频率:	10 MHz-40 GHz
		连接方式:	中心针插接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSD-070B


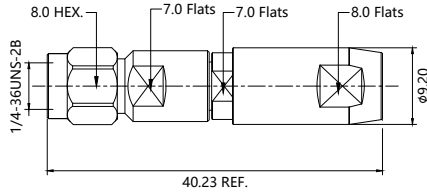
TS-H250L-29M-RA-A 04-MR013			
		频率:	10 MHz-40 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSH-250-L


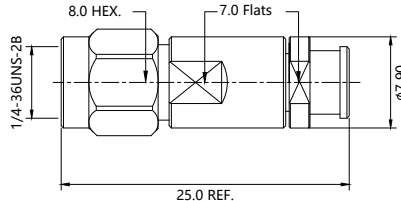
2.92mm


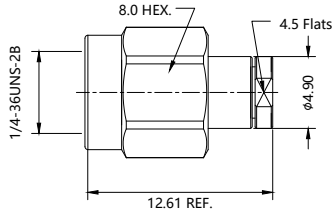


TS-B230-29M-A 04-MS017			
		频率：	10 MHz-40 GHz
		连接方式：	中心针焊接，外导体焊接
		适配电缆：	FSB-230

TS-B360-29M-F 04-MS023			
		频率：	10 MHz-40 GHz
		连接方式：	中心针焊接，外导体焊接
		适配电缆：	FSB-360


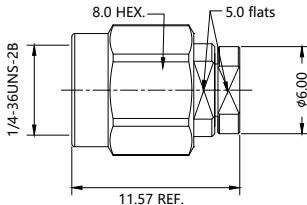
ES-B360-29M-G 04-MS024			
		频率：	10 MHz-40 GHz
		连接方式：	中心针插接，外导体焊接
		适配电缆：	FSB-360
		适配铠甲：	FSK-108


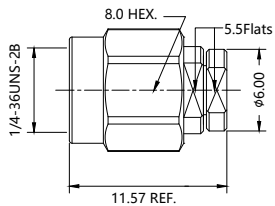
ES-6089-29M-A 04-MS050			
		频率：	10 MHz-40 GHz
		连接方式：	中心针插接，外导体焊接
		适配电缆：	FSE-360-PU


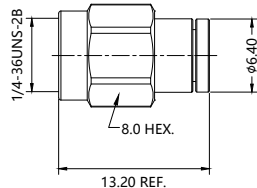
ES-D070B-29M-A 04-MS055			
		频率：	10 MHz-40 GHz
		连接方式：	中心针插接，外导体焊接
		适配电缆：	FSD-070B

2.92mm



TS-H250L-29M-A 04-MS056			
		频率：	10 MHz-40 GHz
		连接方式：	中心针焊接，外导体焊接
		适配电缆：	FSH-250

TS-H260L-29M-A 04-MS063			
		频率：	10 MHz-40 GHz
		连接方式：	中心针焊接，外导体焊接
		适配电缆：	FSH-260-L

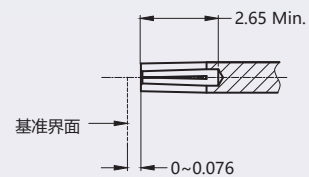
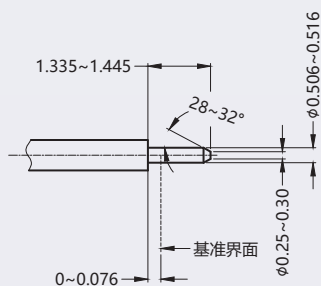
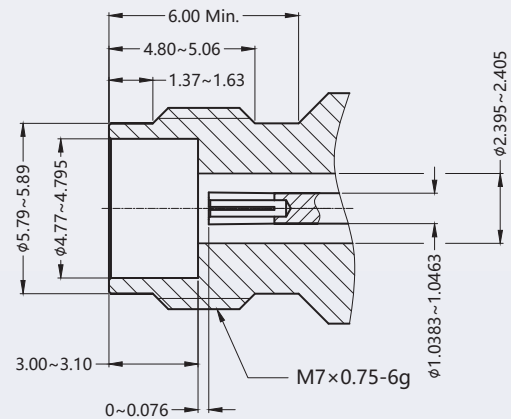
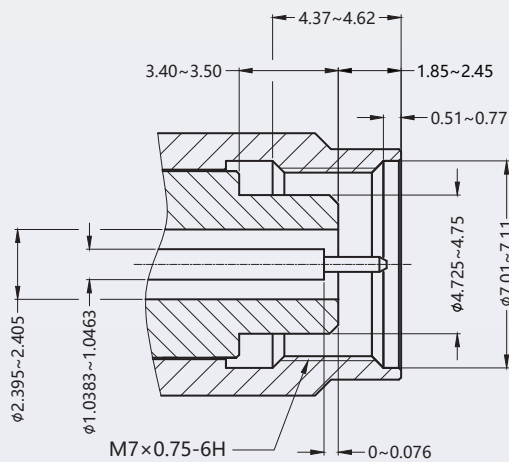
ES-H360-29M-A 04-MS105			
		频率：	10 MHz-40 GHz
		连接方式：	中心针插接，外导体焊接
		适配电缆：	FSH-360

2.4mm

电气性能	
特性阻抗	50 Ohms
工作频率	10 MHz~50 GHz
工作电压	335V
介质耐压	750V
绝缘电阻	5000MΩ
插入损耗	$0.05 \sqrt{F(\text{GHz})}$ dB
机械性能	
推荐安装力矩	7-10 in.lbs
机械耐久性	500 次
环境性能	
工作温度	-55°C ~125°C

材料及表面处理		
零件	材质	镀层
主体	不锈钢	钝化
内导体	黄铜、铍铜、磷青铜	金
绝缘体	PEI、PEEK、PTFE	/

2.4mm 界面尺寸:



2.4mm



ES-B360-24F-B 05-FS009			
		频率:	10 MHz-40 GHz
		连接方式:	中心针插接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-360

ES-B360-24F-C 05-FS011			
		频率:	10 MHz-40 GHz
		连接方式:	中心针插接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-360
		适配铠甲:	FSK-108


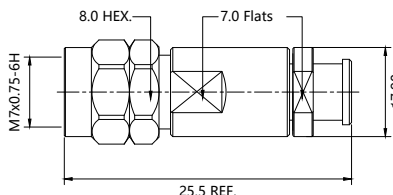
ES-6089-24F-A 05-FS017			
		频率:	10 MHz-50 GHz
		连接方式:	中心针插接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSE-330-PU


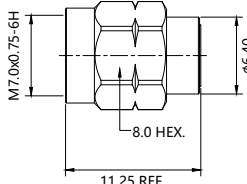
ES-H260L-24F-A 05-FS018			
		频率:	10 MHz-50 GHz
		连接方式:	中心针插接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSH-260-L


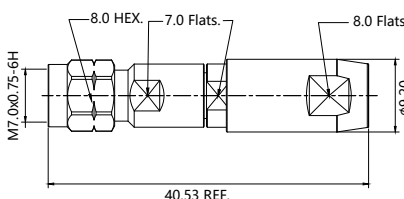
ES-B360-24M-D 05-MS012			
		频率:	10 MHz-40 GHz
		连接方式:	中心针插接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-360

2.4mm



ES-6089-24M-A 05-MS020			
		频率：	10 MHz-50 GHz
		连接方式：	中心针插接，外导体焊接
		适配电缆：	FSE-330-PU

ES-H260-24M-A 05-MS021			
		频率：	10 MHz-50 GHz
		连接方式：	中心针插接，外导体焊接
		适配电缆：	FSH-260-L

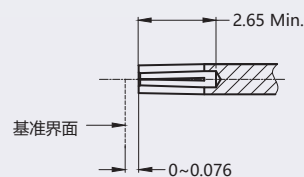
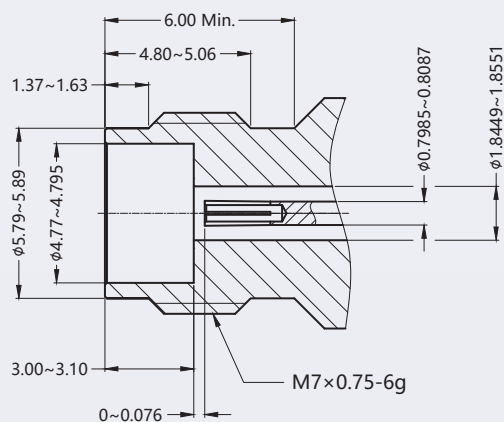
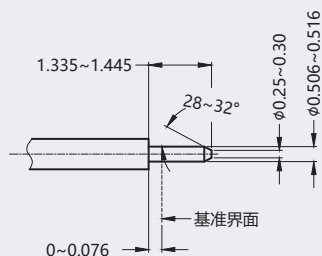
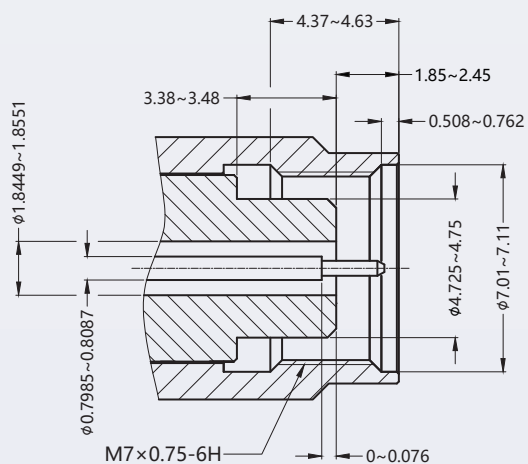
TS-B360-24M-F 05-MS031			
		频率：	10 MHz-40 GHz
		连接方式：	中心针焊接，外导体焊接
		适配电缆：	FSB-360
		适配铠甲：	FSK-108

1.85mm

电气性能	
特性阻抗	50 Ohms
工作频率	10 MHz~67 GHz
工作电压	335V
介质耐压	750V
绝缘电阻	5000MΩ
插入损耗	$0.05 \times \sqrt{F(\text{GHz})}$ dB
机械性能	
推荐安装力矩	7-10 in.lbs
机械耐久性	500 次
环境性能	
工作温度	-55°C ~125°C


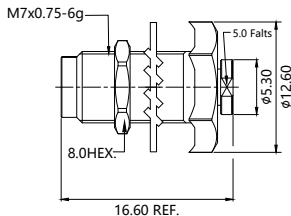
材料及表面处理		
零件	材质	镀层
主体	不锈钢	钝化
内导体	黄铜、铍铜、磷青铜	金
绝缘体	PEI、PEEK、PTFE	/

1.85mm 界面尺寸:




1.85mm



ES-D070-18F-BH-A 06-FS006			
		频率：	10 MHz-67 GHz
		连接方式：	中心针插接，外导体焊接
		适配电缆：	FSD-070

ES-D070-18M-C 06-MS025			
		频率：	10 MHz-67 GHz
		连接方式：	中心针焊接，外导体焊接
		适配电缆：	FSD-070

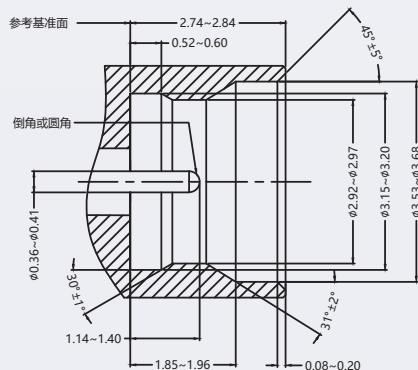
ES-H200-18M-A 06-MS036			
		频率：	10 MHz-67 GHz
		连接方式：	中心针插接，外导体焊接
		适配电缆：	FSH-200

SMP

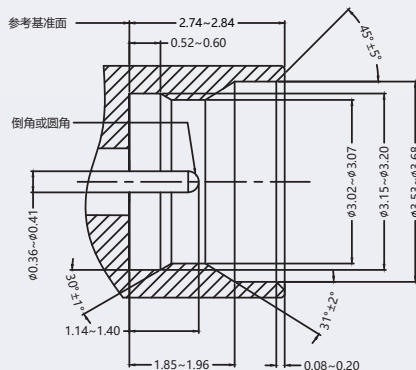
电气性能			
特性阻抗	50 Ohms		
工作频率	10 MHz~40 GHz		
工作电压	335V		
介质耐压	500V		
绝缘电阻	5000MΩ		
插入损耗	0.05* √ F(GHz) dB		
机械性能			
插入力	< 15 lbs (全擒纵)	< 10 lbs(有限擒纵)	< 2 lbs (光纵)
拔出力	> 5 lbs (全擒纵)	> 2 lbs(有限擒纵)	> 0.5 lbs(光纵)
机械耐久性	100 次 (全擒纵)	500 次 (有限擒纵)	1000 次 (光纵)
环境性能			
工作温度	-55℃ ~125℃		

材料及表面处理		
零件	材质	镀层
主体	不锈钢	钝化
内导体	黄铜、铍铜、磷青铜	金
绝缘体	PEI、PEEK、PTFE	/

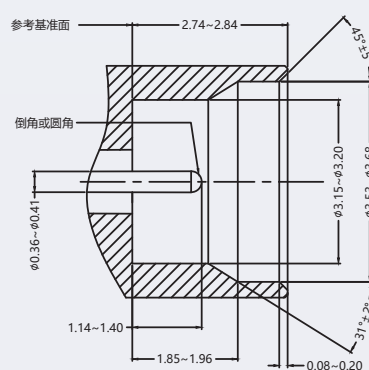
SMP 界面尺寸:



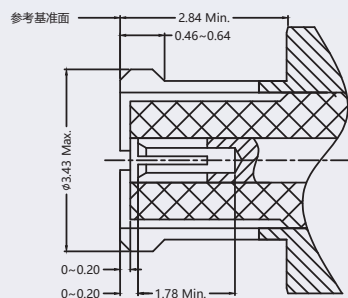
SMP公头全锁界面
(SMP Male full detent)



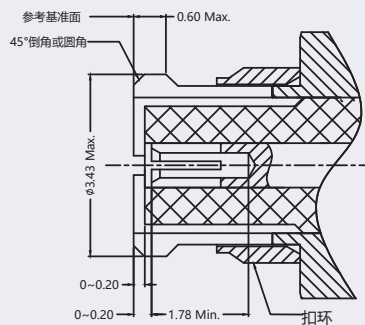
SMP公头半锁界面
(SMP Male limit detent)




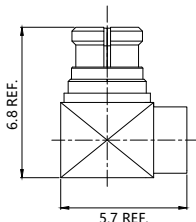
SMP公头光壁界面
(SMP Male smooth bore)


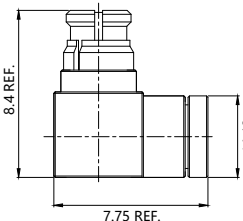



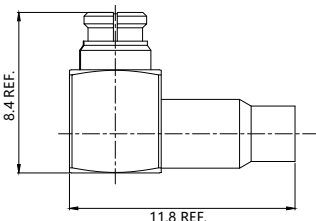
SMP母头适用于非线端
(SMP Female uncabled connector)


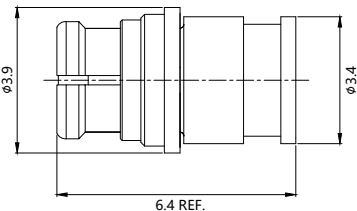



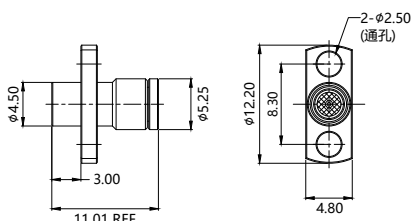
SMP母头适用于线端
(SMP Female cabled connector)

TS-C280-SMPF-RA-A 07-FR001			
		频率:	10 MHz-18 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSC-280

TS-H250-SMPF-RA-A 07-FR009			
		频率:	10 MHz-18 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSH-250

TS-B220-SMPF-RA-A 07-FR010			
		频率:	10 MHz-26.5 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-220

TS-C280-SMPF-A 07-FS001			
		频率:	10 MHz-18 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSC-280

TS-H250-SMPM-FL2-A 07-MS013			
		频率:	10 MHz-40 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSH-250

SSMP

电气性能

特性阻抗	50 Ohms
工作频率	10 MHz~65 GHz
工作电压	250V
介质耐压	325V
绝缘电阻	5000MΩ
插入损耗	$0.05 \cdot \sqrt{F(\text{GHz})}$ dB

机械性能

插入力	< 8.1 lbs(全擒纵)	< 4.0 lbs(光纵)
拔出力	> 4.5 lbs(全擒纵)	> 1.6 lbs(光纵)
机械耐久性	100 次(全擒纵)	500 次(光纵)

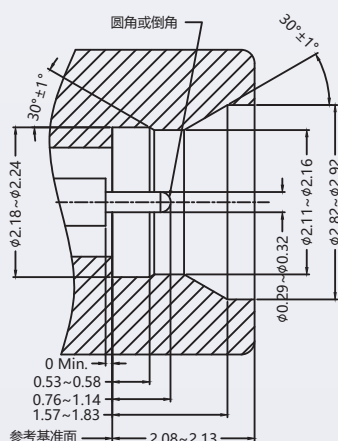
环境性能

工作温度	-55°C ~125°C
------	--------------

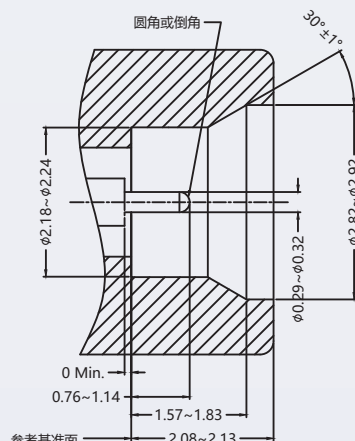
材料及表面处理

零件	材质	镀层
主体	不锈钢、铍铜、黄铜	钝化、金
内导体	黄铜、铍铜、磷青铜	金
绝缘体	PEI、PEEK、PTFE	/

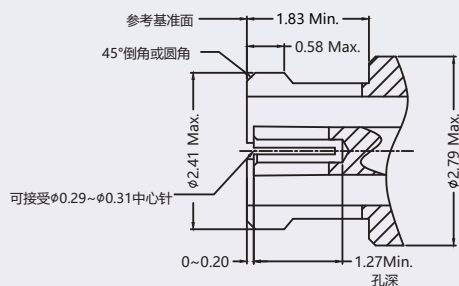
SSMP 界面尺寸:



SSMP公头全锁界面
(SSMP Male full detent)




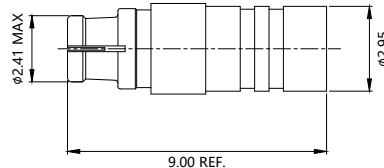
SSMP 公头光壁界面
(SSMP Male smooth bore)


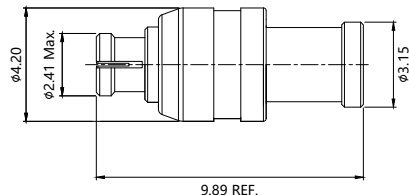



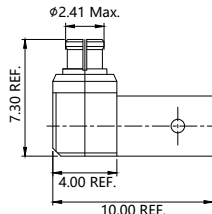
SSMP母头
(SSMP Female)

SSMP



ES-B230-SSMPF-A 08-FS008			
		频率:	10 MHz-50 GHz
		连接方式:	中心针插接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-230

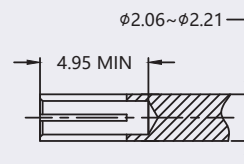
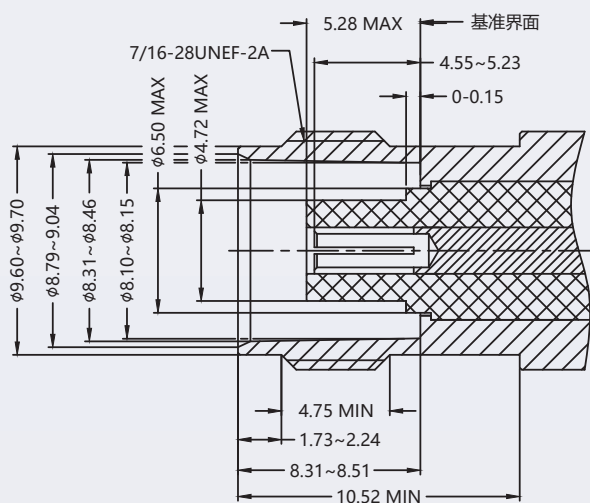
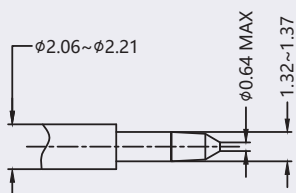
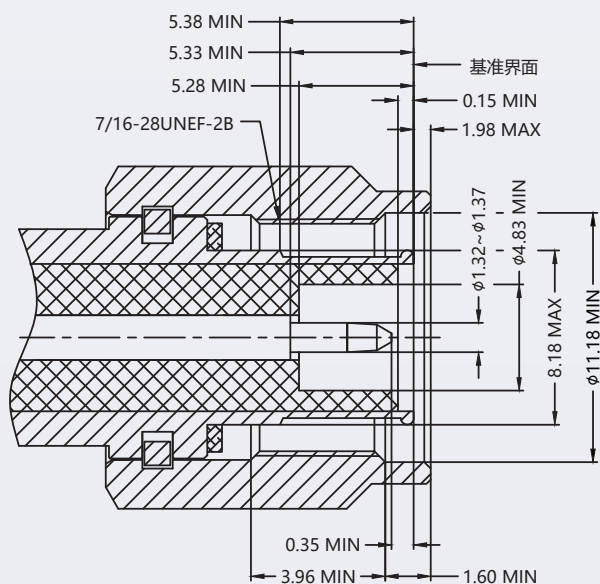
ES-C160P-SSMPF-A 08-FS018			
		频率:	10 MHz-40 GHz
		连接方式:	中心针插接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSC-160-P


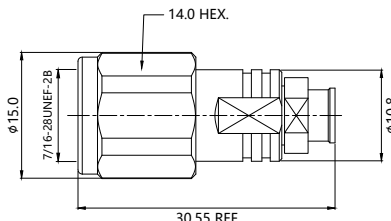
ES-B220-SSMPF-RA-B 08-FR010			
		频率:	10 MHz-30 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-220


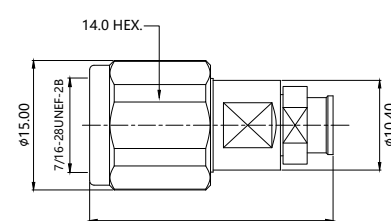
电气性能	
特性阻抗	50 Ohms
工作频率	10 MHz~11 GHz
工作电压	500V
介质耐压	1000V
绝缘电阻	5000MΩ
插入损耗	$0.05 \cdot \sqrt{F(\text{GHz})}$ dB
机械性能	
推荐安装力矩	8-12 in.lbs
机械耐久性	500 次
环境性能	
工作温度	-55°C ~125°C


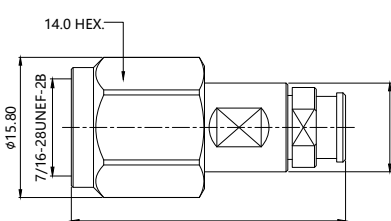
材料及表面处理		
零件	材质	镀层
主体	不锈钢	钝化
内导体	黄铜、铍铜、磷青铜	金
绝缘体	PTFE	/


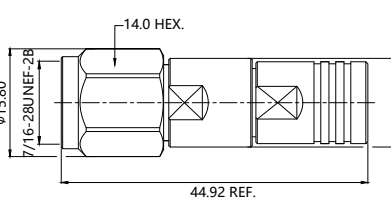
TNC 界面尺寸:



TS-A460-TM-A 09-MS003			
		频率：	10 MHz-18 GHz
		连接方式：	中心针焊接，外导体焊接
		适配电缆：	FSA-460

TS-A520-TM-A 09-MS004			
		频率：	10 MHz-18 GHz
		连接方式：	中心针焊接，外导体焊接
		适配电缆：	FSA-520

TS-B500-TM-G 09-MS063			
		频率：	10 MHz-18 GHz
		连接方式：	中心针焊接，外导体焊接
		适配电缆：	FSB-500

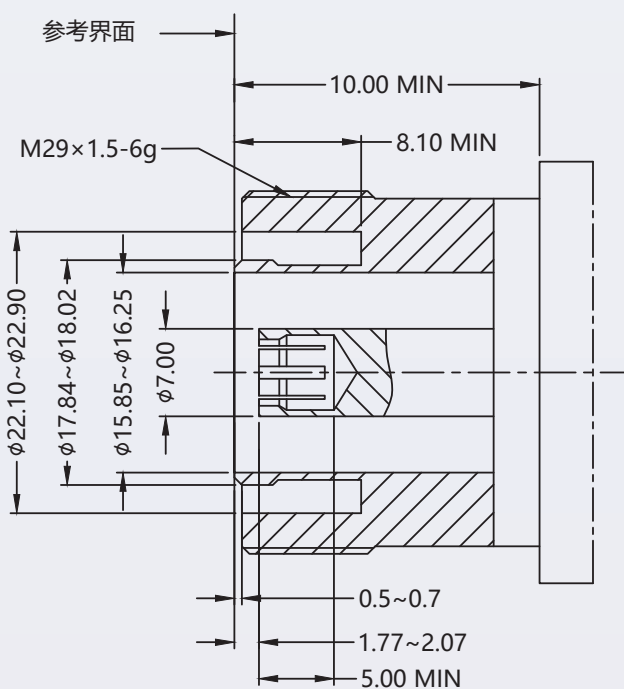
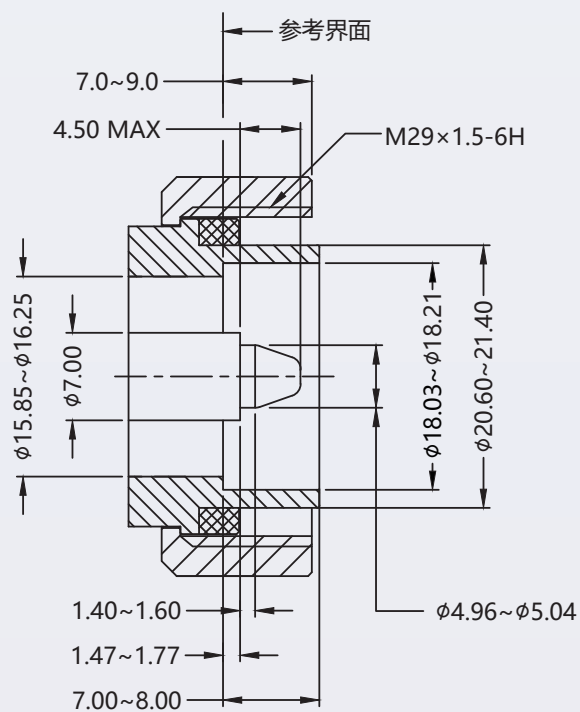
TS-E800PU-TM-A 09-MS064			
		频率：	10 MHz-18 GHz
		连接方式：	中心针焊接，外导体焊接
		适配电缆：	FSE-800-PU


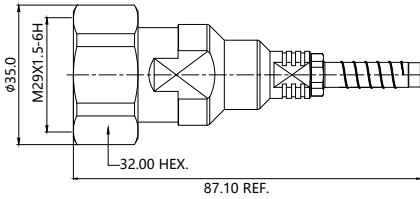
7/16


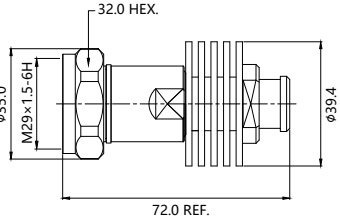
电气性能	
特性阻抗	50 Ohms
工作频率	10 MHz~7.5 GHz
工作电压	1000V
介质耐压	3000V
绝缘电阻	10GΩ
插入损耗	$0.05 \times \sqrt{F(\text{GHz})}$ dB
机械性能	
推荐安装力矩	221-265 in.lbs
机械耐久性	500 次
环境性能	
工作温度	-55°C ~125°C


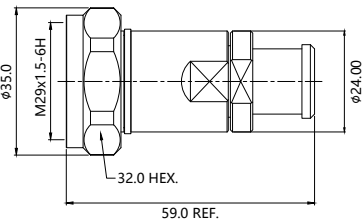
材料及表面处理		
零件	材质	镀层
主体	不锈钢 / 黄铜	钝化、镍、三元合金
内导体	黄铜、铍铜、磷青铜	金
绝缘体	PTFE	/


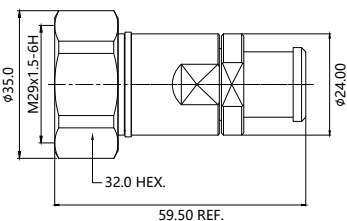
7/16 界面尺寸:



ES-DL-716M-A 20-MS004			
		频率:	10 MHz-6 GHz
		连接方式:	中心针插接, 外导体焊接
		适配电缆:	DURALINE

TS-B1200-716M-D 20-MS010			
		频率:	10 MHz-7.5 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-1200

TS-B1200-716M-E 20-MS011			
		频率:	10 MHz-7.5 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-1200

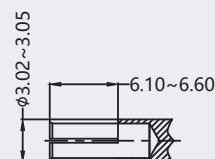
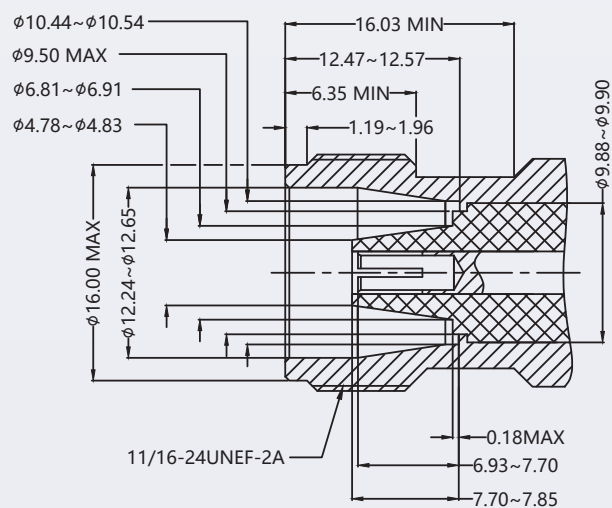
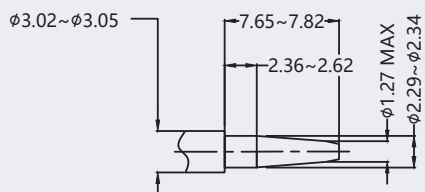
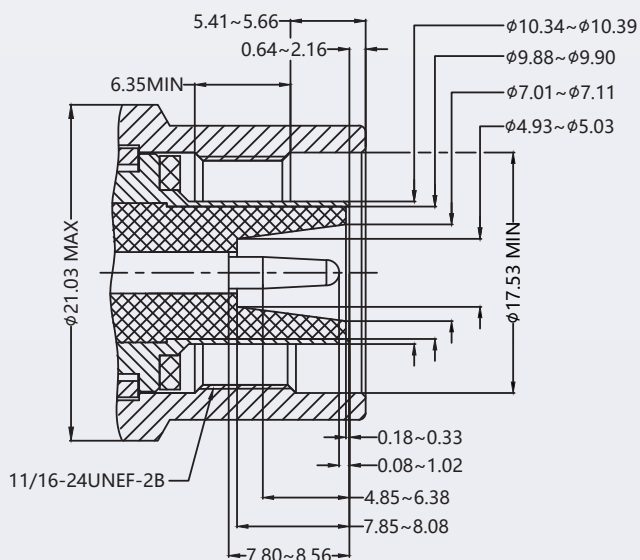
TS-B1200-716M-G 20-MS020			
		频率:	10 MHz-7.5 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-1200


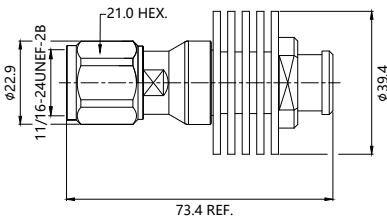
SC


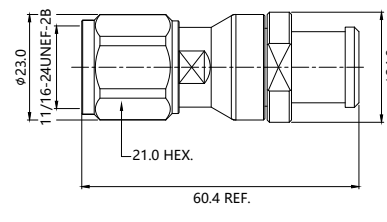
电气性能	
特性阻抗	50 Ohms
工作频率	10 MHz~11 GHz
工作电压	1000V
介质耐压	3000V
绝缘电阻	5000MΩ
插入损耗	$0.05 * \sqrt{F(\text{GHz})}$ dB
机械性能	
推荐安装力矩	15-20 in.lbs
机械耐久性	500 次
环境性能	
工作温度	-55°C ~125°C


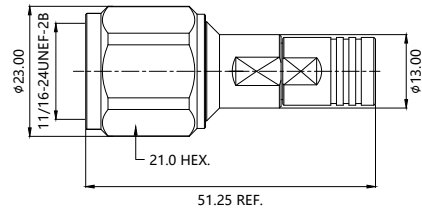
材料及表面处理		
零件	材质	镀层
主体	不锈钢 / 黄铜	钝化、镍、三元合金
内导体	黄铜、铍铜、磷青铜	金
绝缘体	PTFE	/


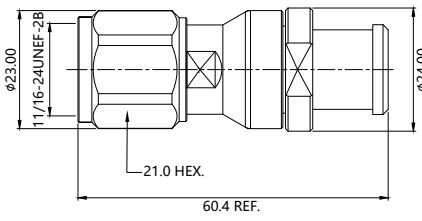
SC 界面尺寸:



TS-B1200-SCM-B 36-MS006			
		频率:	10 MHz-10 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-1200

TS-B1200-SCM-C 36-MS008			
		频率:	10 MHz-10 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-1200

TS-E800PU-SCM-A 36-MS010			
		频率:	10 MHz-11 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSE-800-PU

TS-B1000-SCM-A 36-MS013			
		频率:	10 MHz-5 GHz
		连接方式:	中心针焊接, 外导体焊接
		适配电缆:	FSB-1000